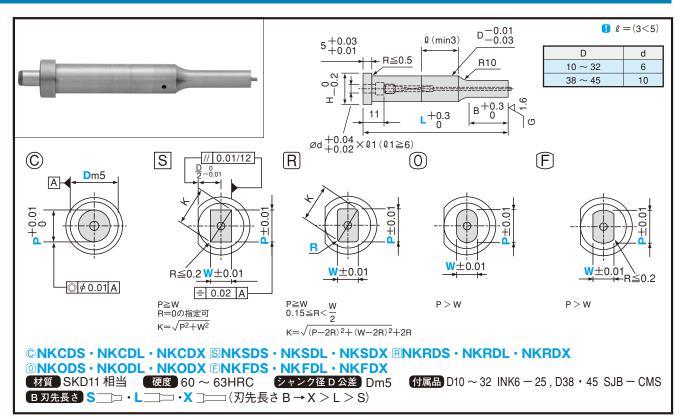


ノック付キックパンチ (N 型キックパンチ)



●規格什様

カタログ No.		L							指定 0.01mm 単位					
									©	SROF		R	В	Н
記号	D								min.P max.	P · K max.	P • W min.	R		
	10	60	70	80	90	100	110	120	3.00 ~ 9.99	9.97	3.00		13	13
© NKCDS	13	60	70	80	90	100	110	120	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00		13	16
S NKSDS	16	(60)	70	80	90	100	110	120	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00			19
R NKRDS	20	(60)	70	80	90	100	110	120	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00			23
NKODS	25	(60)	70	80	90	100	110	120	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00		19	28
ENKFDS	32	(60)	70	80	90	100	110	120	20.00 ~ 31.99	31.97	7.00			35
B 刃先長さ:S	38	(60)	70	80	90	100	110	120	28.00 ~ 37.99	37.97	8.00			41
	45	(60)	70	80	90	100	110	120	35.00 ~ 44.99	44.97	9.00	0.15		48
	10		70	80	90	100	110	120	3.00 ~ 9.99	9.97	3.00	,	40	13
© NKCDL	13		70	80	90	100	110	120	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00	W/2	19	16
SNKSDL	16		70	80	90	100	110	120	10.00 ~ 15.99	15.97	6.00	未		19
R NKRDL	20		70	80	90	100	110	120	13.00 ~ 19.99	19.97	6.00	満		23
NKODL	25		70	80	90	100	110	120	18.00 ~ 24.99	24.97	6.00	R		28
F NKFDL	32		70	80	90	100	110	120	20.00 ~ 31.99	31.97	7.00	の	25	35
B 刃先長さ:L	38		70	80	90	100	110	120	28.00 ~ 37.99	37.97	8.00	み		41
	45		70	80	90	100	110	120	35.00 ~ 44.99	44.97	9.00			48
© NKCDX	10					100	110	120	6.00 ~ 9.99	9.97	6.00	1		13
SNKSDX	13					100	110	120	6.00 ~ 12.99	12.97	6.00	Ī	30	16
R NKRDX	16					100	110	120	10.00 ~ 15.99			1		19
NKODX	20					100	110	120	13.00 ~ 19.99	1				23
E NKFDX	25					100	110	120	18.00 ~ 24.99	1 -	_		40	28
B 刃先長さ:χ □ ̄ ̄	32					100	110	120	20.00 ~ 31.99	1				35

1:L (60) → B = 13 全長が (60) の場合、刃先長さは一律 13mm になります。

①:P>D-0.03…ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D=000 (導入部) はつきません。

⑤ \mathbb{R} ⑥ \mathbb{P} : \mathbb{P} · $\mathbb{K} > D - 0.05 \cdots \ell = 0$ 変形パンチで \mathbb{P} ・ $\mathbb{K} > D - 0.05$ の場合、 $\mathbb{D}^{-0.03}$ (導入部)はつきません。

PUNCHES

●追加工

●追加工									
▶追加工	型式	©	SROF						
	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC·WC≧PC·WCmin 指定0.01mm単位 ☑ 刃先X適用不可						
		D PCmin	D PC · WCmin						
		10 2.80 13 5.00 16 8.00 20 9.00 25 9.00 32 15.00 38 23.00 45 30.00	10 2.80 13 5.00 16 5.00 20 5.00 25 5.00 32 6.00 38 7.00 45 8.00						
BC	ВС	対 対 対 対 対 対 対 が が が が が が が が が が が が が							
PRC±0.05	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ● PRC≦(P-d ₁ -0.5)/2 d ₁ 寸法は96ページ参照 ▼ PCC併用不可							
PCC±0.05	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ● PCC≦(P-d:-0.5)/2 d:寸法は96ページ参照 ■ PRC併用不可							
M.G.	PKC	刃先公差変更 p+0.01→ +0.005 0 → 0 I P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 P·W±0.01→ +0.01 0						
LC L	LC	全長変更 (刃先部より加工) LC <l (lkc・lkz併用の場合0.01mm単位指定可)="" td="" ①="" ②="" キックビンの飛び出し量は、2mmとなります。<="" 刃先長さbは(l-lc)分短くなります。="" 指定0.1mm単位=""></l>							
	LKC	全長公差変更							
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 → +0.01 N D>25適用							

▶追加工	型式	©	SROF				
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	90° 廻り止め 0° 位置変更 270° 指定1°単位				
	WKC	廻り止め 平行加工 (2面)	廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可				
	KFC	90: 廻り止め0°と角度 0・ 180°指定加工(2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可	90: 廻り止め0°と角度 0・ 180°指定加工(2面) 180°指定加工(2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可				
	NKC		廻り止め無し				
± <u> £</u>	НС	ツバ径変更 D≦HC <h< td=""><td>指定0.1mm単位</td></h<>	指定0.1mm単位				
T TC	TC	ッパ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。					
TCC	TCC	ッバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ☑ SRC併用不可					
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ用に加工 ① D10~32に適用					
	AC	AIRF 抜き耶	Bとしてキックピンを なり、リング状樹脂 (ABS) たて内側から横穴をふさ - 。				
	NC		'ピンを抜き取ります。 と併用不可				
D -0.01 D -0.03	NDC	導入部無し 0 ≧	$e3 \rightarrow \ell = 0$				



形式D一全長一先端寸法一追加工

例 NKCDS10 — 80 — P6.35 -



4日目着

(又は4日目発送)