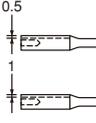


●追加工

▶追加工	型式	◎	◎R◎F
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ❗ PRC ≤ (P-0.2)/2 ❗ PRC・GC併用不可	_____
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ❗ PCC ≤ (P-0.2)/2 ❗ PRC・GC併用不可	_____
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ g+2 g = P/2 × tan(90° - GC°) ❗ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	_____
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 → +0.005 0 0 ❗ P寸法0.001mm 単位指定可	刃先公差変更 P・W ± 0.01 → +0.01 0 0
	LC	全長変更 30 + F ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	

▶追加工	型式	◎	◎R◎F
	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 0	
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 → +0.01 0 0	
	KC	◎ 廻り止め 一面加工 ❗ D5適用不可	◎ 廻り止め 90° 180° 位置変更 270° 指定1°単位
	WKC	◎ 廻り止め 平行加工 (2面) ❗ D5適用不可	◎ 廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可
	NKC	_____	廻り止め無し
	SKC	◎ 0.5 -0.01 ◎ 1 -0.01	シャンク部フラット面加工 (1面) ・ D5・6 ◎ P ≤ D-1.2 ◎ R ◎ F W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ・ D8~ ◎ P ≤ D-2.2 ◎ R ◎ F W ≤ D-2.2 (加工幅1) ❗ KC・WKC併用不可

	Order	形式D—全長—先端寸法—追加工
	注文例	例 D-TMCD10 — 70 — P9.0 — B30 — V9.5 — F45 —

	Delivery	4日目着
	納期	(又は4日目発送)