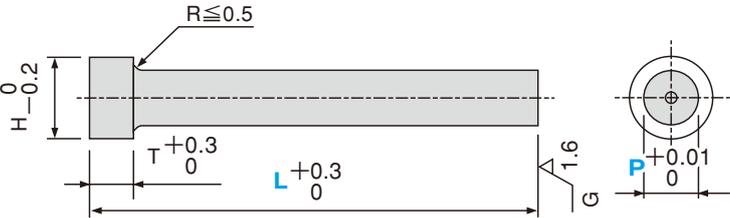


ストレートパンチ (Q型パンチ)





QCD
 材質 SKD11 相当 硬度 60 ~ 63HRC

QCH
 材質 SKH51 硬度 61 ~ 64HRC

QCP
 材質 粉末ハイス鋼 硬度 64 ~ 67HRC

●規格仕様

記号	カタログ No.	L										指定 0.01 mm 単位		H	T
		No.											min.		
QCD	3	40	50	60	70	80						2.00 ~ 3.00	5	5	
	4	40	50	60	70	80						3.00 ~ 4.00	7		
	5	40	50	60	70	80						4.00 ~ 5.00	8		
QCH	6	40	50	60	70	80						5.00 ~ 6.00	9		
	8	40	50	60	70	80	90	100				6.00 ~ 8.00	11		
QCP	10	40	50	60	70	80	90	100				8.00 ~ 10.00	13		
	13	40	50	60	70	80	90	100	110	120			10.00 ~ 13.00		16
	16	40	50	60	70	80	90	100	110	120			13.00 ~ 16.00		19
	20	40	50	60	70	80	90	100	110	120			16.00 ~ 20.00		23
	25	40	50	60	70	80	90	100	110	120			20.00 ~ 25.00		28

●追加工

追加工	型式	Spec.
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PRC \leq (P-0.2)/2$ ② PCC・GC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PCC \leq (P-0.2)/2$ ② PRC・GC併用不可
	GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定1°mm単位 ① LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可
	PKC	刃先公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ① P寸法0.001mm単位指定可
	LC	刃先変更 $20 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$
	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$

追加工	型式	Spec.
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) ① 指定1°単位 ② KC・WKC併用不可
	HC	ツバ径変更 $P \leq HC < H$ 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < T$ 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ 指定0.1mm単位 ① H≤5はTCC 0.5になります。 ② H<2.6適用不可



Order
注文例

形式 No. — 全長 — 先端寸法 — 追加工

例 QCD10 — 70 — P9.0 —



Delivery
納期

4 日目着
(又は 4 日目発送)