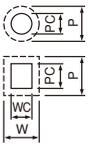


●追加工

▶追加工	型式	◎	ⓈⓇⓇⓇ
	PC WC	ガイド径変更 $\min: P > PC \geq \frac{P \cdot \min}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ① PC1.50~1.99の場合、 D13.16→B=4 になります。 $\max: P < PC \leq P + 0.2$	ガイド径変更 $\min: \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W \cdot \min}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 $\max: \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K \max + 0.2$
	PKC	刃先径公差変更 $P +0.01 \rightarrow +0.005$ ④ P < 1.00適用不可	刃先径公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ ④ P · W < 1.00適用不可
	LC	全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	

▶追加工	型式	◎	ⓈⓇⓇⓇ
	LKC	全長公差変更 $L +0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$	
	LKZ	全長公差変更 $L +0.4 \rightarrow +0.01$ $+0.2 \rightarrow 0$ ④ L (LC) < 16適用不可	
	KC	④ 廻り止め一面加工 ④ D3~6適用不可	 廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可 ④ D3~6適用不可 ④ L (LC) < 16適用不可	

 Order 注文例	形式D—全長—先端寸法—追加工 例 ZCD10 — 20 — P5.0 —
--	---

 Delivery 納期	4日目着 (又は4日目発送)
--	-------------------