

異形状パンチガイドブシュ・ボタンダイ

パンチガイドブシュ

ヘッド付タイプ
YG

ストレートタイプ
ZG

刃先形状
→ P277・278 参照

材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC

ボタンダイ

ヘッド付タイプ
OHD
(L = 16 ~ 35)
OHDS
(L = 40 のみ)

ストレートタイプ
OSD
(L = 16 ~ 35)
OSDS
(L = 16 ~ 40)

ノック止めタイプ
OKD
(L = 16 ~ 35)
OKDS
(L = 16 ~ 40)

刃先形状
→ P277・278 参照

材質 SKD11 相当 **硬度** 60 ~ 63HRC

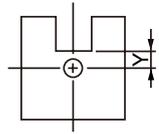
●規格仕様

| パンチガイド | ボタンダイ | | 斜面抜きボタンダイ | | d | F | カタログ No. | | | 指定 0.1mm 単位 | | 指定 0.01mm 単位 | | | | | |
|--------|------------------|-------------|----------------|---|------|---|----------|----------|-------|-------------|------|--------------|----------|----------|----|------|------|
| | YG・ZG | OHD・OSD・OKD | OHDS・OSDS・OKDS | b | | | B | 記号 | 刃先形状 | D | L | P・K max. | P・W min. | | | | |
| 4 | - | - | - | - | 4.4 | - | YG | 2H ~ 12H | 8 | 10 | 4.00 | 2.00 | | | | | |
| | | | | | 6.4 | | | | 13 | | | | | | | | |
| | | | | | 8.4 | | | | 16 | | | | | | | | |
| | | | | | 10.6 | | | | 20 | | | | | | | | |
| 6 | - | - | - | - | 3.4 | - | ZG | 2J ~ 18J | 13 | 20 | 8.00 | 3.00 | | | | | |
| | | | | | 4.4 | | | | 22 | | | | | | | | |
| | | | | | 6.4 | | | | 25 | | | | | | | | |
| | | | | | 8.4 | | | | 10.00 | | | | | | | | |
| - | 3 4 6 8 | 2 | - | - | 3.4 | - | OHD | 2H ~ 12H | 6 | (16) | 3.00 | 2.00 | | | | | |
| | | | | | 4.4 | | | | 8 | | | | | | | | |
| | | | | | 6.4 | | | | 6 | | | | OHD・OSD | 2J ~ 18J | 10 | 6.00 | 2.00 |
| | | | | | 8.4 | | | | 7.5 | | | | | | 13 | | |
| | | | | | 10.6 | | | | 8 | | | | | | 20 | | |
| | | | | | 12.6 | | | | 10 | | | | | | 22 | | |
| | | | | | 16.6 | | | | 12.5 | | | | | | 25 | | |
| | | | | | 20.6 | | | | 16 | | | | | | 25 | | |
| | | | | | 26.6 | | | | 19 | | | | | | 25 | | |
| | | | | | 36.0 | | | | 22.5 | | | | | | 32 | | |
| | | | | | 41.0 | | | | 25 | | | | | | 30 | | |
| | | | | | 46.0 | | | | 28 | | | | | | 35 | | |
| | | | | | | | | 38 | (40) | 26.00 | 6.00 | | | | | | |
| | | | | | | | | 45 | | 35.00 | 6.00 | | | | | | |
| | | | | | | | | 50 | | 40.00 | 7.00 | | | | | | |
| | | | | | | | | 56 | | 45.00 | 8.00 | | | | | | |

①: L = (16)・(40) の場合、適用する Type と D 寸法は次の通りです。

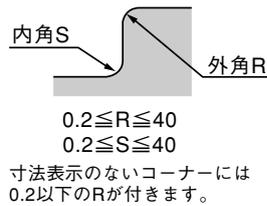
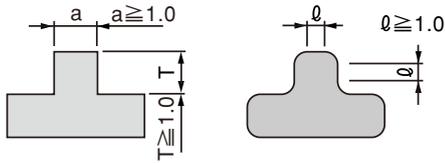
| L | D | Type |
|------|----------|------|
| (16) | 6 38 | OHD |
| | | OSD |
| | | OSDS |
| | | OKD |
| | | OKDS |
| (40) | 10 56 | OHDS |
| | | OSDS |
| | | OKDS |

②: Y 寸法が minY より小さくなる場合、パイロット穴 (加工前の予備穴) のあるボタンダイブランクを使用できません。



| D | minY |
|-------|------|
| 6~16 | 0.7 |
| 20 | 0.8 |
| 25 | 1.2 |
| 32~56 | 1.7 |

●加工限度



●指定単位

| 寸法公差 | 指定単位 |
|----------|-----------|
| W ± 0.01 | 0.01mm 単位 |
| P ± 0.01 | 0.01mm 単位 |
| A ± 0.01 | 0.01mm 単位 |
| B ± 0.01 | 0.01mm 単位 |
| C ± 0.01 | 0.01mm 単位 |
| Q | 0.01mm 単位 |
| R | 0.01mm 単位 |
| S | 0.01mm 単位 |
| C (R部) | 0.01mm 単位 |
| A° (角度) | 0.1° 単位 |

●追加工

| 追加工 | 型式 | Spec. |
|-----|----------|---|
| | PC WC | 刃先径変更 min: $P > PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 max: $P < PC \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位 |
| | BC | 刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 ☒ YG・ZG適用不可 |
| | LC | 全長変更 $10 \leq L - (b - 1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 全長変更 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 |
| | LKC | 全長公差 変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ |
| | LKZ | 全長公差 変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L < 16適用不可 ☒ D > 25適用不可 |
| | KC | ・ガイド $\begin{matrix} 90^\circ \\ 0^\circ \end{matrix}$ $\begin{matrix} 180^\circ \\ 270^\circ \end{matrix}$ ・ダイ $\begin{matrix} 270^\circ \\ 90^\circ \end{matrix}$ $\begin{matrix} 0^\circ \\ 180^\circ \end{matrix}$ 廻り止め位置変更 指定1°単位 |

| 追加工 | 型式 | Spec. |
|-----|-----|--|
| | WKC | 廻り止め平行加工 (2面) KC併用可 |
| | KFC | ・ガイド $\begin{matrix} 90^\circ \\ 0^\circ \end{matrix}$ $\begin{matrix} 180^\circ \\ 270^\circ \end{matrix}$ 廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位 ☒ KC・WKC併用不可 ☒ D > 25適用不可 |
| | HC | ツバ径変更 $D \leq HC < D + 3$ 指定0.1mm単位 |
| | TC | ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ①全長は (5 - TC) 分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 |
| | TKC | ツバ厚公差 変更 $T \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ ☒ L < 16適用不可 |
| | TKM | ツバ厚公差 変更 $T \begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ ☒ L < 16適用不可 |
| | RC | リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ☒ L < 30は適用不可 |

| | | |
|--|--------------|--|
| | Order | 形式 D - L - 刃先形状 - 追加工 |
| | 注文例 | 例 OKD8J 25 - 25 - P14.3 - W12.5 - R1 - |

| | | |
|--|-----------------|------------|
| | Delivery | 5日着 |
| | 納期 | (又は5日目発送) |