

主な鋼材の硬度と対応工具表

加工方法		機械名	使用工具	材質		被削材				材質																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
				工	具	部	品	材	質	非鉄金属	未処理材	調質材	削質材	焼き入れ焼き戻し	DC53 (超硬)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
切削加工				ドリル	ドリル	超	高速度鋼	SKH- Wm-Co																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		